



BLOQUE	CRITERIO	DESCRIPCIÓN	%
Bloque 1: Identifica el material, herramientas y equipo necesarios para el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos, describiendo sus principales características y funcionalidad.	1.1	Se han identificado y clasificado los elementos y componentes tipo de un equipo eléctrico o electrónico.	2.5
	1.2	Se han identificado y clasificado los anclajes y sujeciones tipo (tornillos, clips, pestañas, entre otros) de un equipo eléctrico o electrónico en función de su aplicación, rigidez y estabilidad.	2.5
	1.3	Se han identificado y clasificado las herramientas (atornillador eléctrico, atornilladores planos y de estrella, llaves, entre otros) normalmente empleadas en el ensamblado de un equipo eléctrico o electrónico en función de su aplicación e idoneidad.	2.5
	1.4	Se han identificado y clasificado los diferentes medios y equipos de seguridad personal (guantes de protección, gafas, mascarilla, entre otros) en función de su aplicación y teniendo en cuenta las herramientas a utilizar.	2.5
Bloque 2: Determina la secuencia de las operaciones de montaje y desmontaje de equipos eléctricos y electrónicos, interpretando esquemas e identificando los pasos a seguir.	2.1	Se ha reconocido la simbología de representación gráfica de los elementos y componentes de los equipos eléctricos y electrónicos.	6
	2.2	Se ha interpretado el procedimiento y secuencia de montaje/conexión, a partir de esquemas o guías de montaje.	6
	2.3	Se ha identificado cada uno de los elementos representados en el esquema con el elemento real.	6
	2.4	Se ha identificado el procedimiento y secuencia de montaje/conexión de los distintos elementos (inserción de tarjetas, fijación de elementos, entre otros).	6
	2.5	Se ha definido el proceso y secuencia de montaje/conexión a partir del esquema o guía de montaje.	6
Bloque 3: Monta y desmonta elementos de equipos eléctricos o electrónicos, interpretando esquemas y guías de montaje.	3.1	Se han seleccionado los esquemas y guías de montaje indicados para un modelo determinado.	3.33
	3.2	Se han seleccionado las herramientas indicadas en los esquemas y guías de montaje.	3.33
	3.3	Se han preparado los elementos y materiales que se van a utilizar, siguiendo procedimientos normalizados.	3.33
	3.4	Se ha identificado la ubicación de los distintos elementos en el equipo.	3.33
	3.5	Se han ensamblado los distintos componentes siguiendo procedimientos normalizados y aplicando las normas de seguridad de los mismos.	3.36

	3.6	Se han fijado los componentes con los elementos de sujeción indicados en los esquemas o guías de montaje y aplicando el par de apriete o presión establecidos.	3.33
	3.7	Se ha aplicado técnicas de montaje de componentes y conectores electrónicos en placas de circuito impreso.	3.33
	3.8	Se han aplicado técnicas de desmontaje de equipos eléctricos o electrónicos.	3.33
	3.9	Se ha elaborado un informe recogiendo las actividades desarrolladas y resultados obtenidos.	3.33
Bloque 4: Conexiona elementos en equipos eléctricos o electrónicos aplicando técnicas básicas y verificando la continuidad.	4.1	Se han seleccionado los esquemas y guías de montaje indicados para un modelo determinado de conexión.	2
	4.2	Se ha seleccionado las herramientas indicadas en los esquemas y guías de conexión.	2
	4.3	Se han dispuesto y colocado las piezas del conector y los cables.	2
	4.4	Se han dispuesto y colocado las protecciones personales y de los elementos.	2
	4.5	Se han acondicionado los cables (pelar, estirar, ordenar) siguiendo procedimientos.	2
	4.6	Se han insertado las piezas del conector en el orden correcto y unir los cables (soldar, crimpar, embornar, entre otros) de la forma establecida en el procedimiento.	2
	4.7	Se ha realizado la conexión (soldadura, embornado, conector) según el procedimiento establecido (posición de elementos, inserción del elemento, maniobra de fijación, entre otros).	2
	4.8	Se ha verificado el correcto montaje.	2
	4.9	Se han dispuesto y colocado las etiquetas en los cables, según el procedimiento establecido.	2
	4.10	Se han tratado los residuos generados.	2
Bloque 5: Realiza el mantenimiento básico de equipos eléctricos y electrónicos, aplicando las técnicas establecidas en condiciones de calidad y seguridad.	5.1	Se han seleccionado los esquemas y guías indicados para un modelo determinado.	1.11
	5.2	Se han seleccionado las herramientas según las operaciones a realizar.	1.11
	5.3	Se han identificado los elementos a sustituir.	1.12
	5.4	Se han acopiado los elementos de sustitución.	1.11
	5.5	Se han seleccionado las herramientas necesarias para las operaciones a realizar.	1.11
	5.6	Se han desmontado los elementos a sustituir, empleando las técnicas y herramientas apropiadas según los requerimientos de cada intervención.	1.11
	5.7	Se han montado los elementos de sustitución, empleando las técnicas y herramientas apropiadas según los requerimientos de cada intervención.	1.11
	5.8	Se han realizado las operaciones observando las medidas de seguridad previstas para los componentes y personales.	1.11
	5.9	Se ha elaborado un informe con las operaciones realizadas en un documento con el formato establecido.	1.11